

Was kann die Containerschere schneiden?

1. Behälter, Maschinen



Bild 1: Behälter vorher



Bild 2: Behälter geschnitten



Bild 3: Behälter geschnitten



Bild 4: Behälter geschnitten



Bild 5: Behälter geschnitten



Bild 6: Landmaschinen geschnitten

2. Mischschrotte, KFZ (Shredder-Vormaterial)



Bild 7: Mischschrott im Aufgabebunker



Bild 8: Mischschrott geschnitten



Bild 9: Mischschrott geschnitten



Bild 10: Mischschrott geschnitten



Bild 11: KFZ chargieren



Bild 12: KFZ geschnitten



Bild 13: KFZ chargieren



Bild 14: KFZ geschnitten

3. Träger, Profile, Konstruktionsschrotte



Bild 15: Träger in Containerschere



Bild 16: Fahrwerk in Containerschere



Bild 17: Eisenbahnschwellen geschnitten



Bild 18: Eisenbahnschwellen geschnitten



Bild 19: Konstruktionsschrott



Bild 19: Konstruktionsschrott geschnitten



Bild 21: Profile geschnitten



Bild 22: Träger geschnitten



Bild 23: Trägerschrott in Aufgabebunker



Bild 24: Profile geschnitten



Bild 25: Wärmetauscher



Bild 26: Wärmetauscher geschnitten



Bild 27: Profile chargieren



Bild 28: Profile im Scherraum



Bild 29: Profile geschnitten

5. Aluminium-/Kupfer-Legierungen



Bild 30: ALU-Profil



Bild 31: ALU-Profil



Bild 32: ALU-Profil



Bild 33: ALU-Mischschrott



Bild 34: ALU-Profile geschnitten



Bild 35: ALU-Profile geschnitten



Bild 36: ALU-Profile geschnitten



Bild 37: ALU-Profile geschnitten



Bild 38: ALU-Flugzeugteile chargieren



Bild 39: ALU-Flugzeugteile geschnitten



Bild 40: ALU-Mischschrott geschnitten



Bild 41: ALU-Mischschrott geschnitten



Bild 42: ALU-Bleche in Aufgabebunker



Bild 43: ALU-Bleche geschnitten



Bild 44: Kupfer-Kühler geschnitten



Bild 45: Kupfer-Bleche geschnitten



Bild 46: langes Alu-Profil im Aufgabebunker

6. Restcoils / Besäumnisabschnitte



Bild 47: Restcoils/Besäumnisabschnitte



Bild 48: Coils geschnitten



Bild 49: Stahlbänder



Bild 50: Stahlbänder geschnitten



Bild 51: Bänder geschnitten



Bild 52: Bänder geschnitten



Bild 53: Bänder geschnitten

7. Draht, Kabel, Armierungsstahl



Bild 54: ALU-Kabel mit Stahldraht



Bild 55: ALU-Kabel mit Stahldraht geschnitten



Bild 56: Chargierung von Draht



Bild 57: Draht geschnitten



Bild 58: Armierungsstahl geschnitten



Bild 59: Armierungsstahl geschnitten



Bild 60: Zöpfe chargieren (Drahtgeflecht mit Kunststoffanteil)



Bild 61: Zöpfe geschnitten (Shredder-Vormaterial)

8. Störstoffe, Kunststoffe



Bild 62: Gurte, Bänder, Schläuche in Schere



Bild 63: Störstoffe geschnitten



Bild 64: Gurte/Schläuche in Schere



Bild 65: Fensterprofile in Schere



Bild 66: PVC-Rohre in Schere



Bild 67: PVC-Rohre

9. Konstruktion Schneidbereich Containerschere CNS400K



Bild 68: Blick vom Aufgabebunker in den Scherraum mit Vorverdichter + Messerschlitzen



Bild 69: halb ausgefahrener Messerschlitzen



Bild 70: Blick von vorne durch die Austragsöffnung in den Scherraum mit Messerschlitzen + Gegenmesser

Wenn Sie immer noch Zweifel an der Scherkraft und der Leistung unserer Containerscheren haben, dann **leihen** Sie sich doch die Schere einfach für einen Test in Ihrem Hause aus!

Kennen Sie Mitbewerber, die von ihrer Ausrüstung so überzeugt sind, dass sie sie verleihen?

Anruf oder kurze E-Mail reicht aus und wir unterbreiten Ihnen ein Test-Angebot mit Terminvorschlag:

KLANN Anlagentechnik GmbH
Kurzer Morgen 2
D-58239 Schwerte

Ansprechpartner:	Herr Andreas Hake Herr Andrej Geis
Telefon:	+49 (0)2304 911 18-0
Fax:	+49 (0)2304 911 18-29
e-mail:	hake@containerschere.de
Webseite:	www.Containerschere.de