

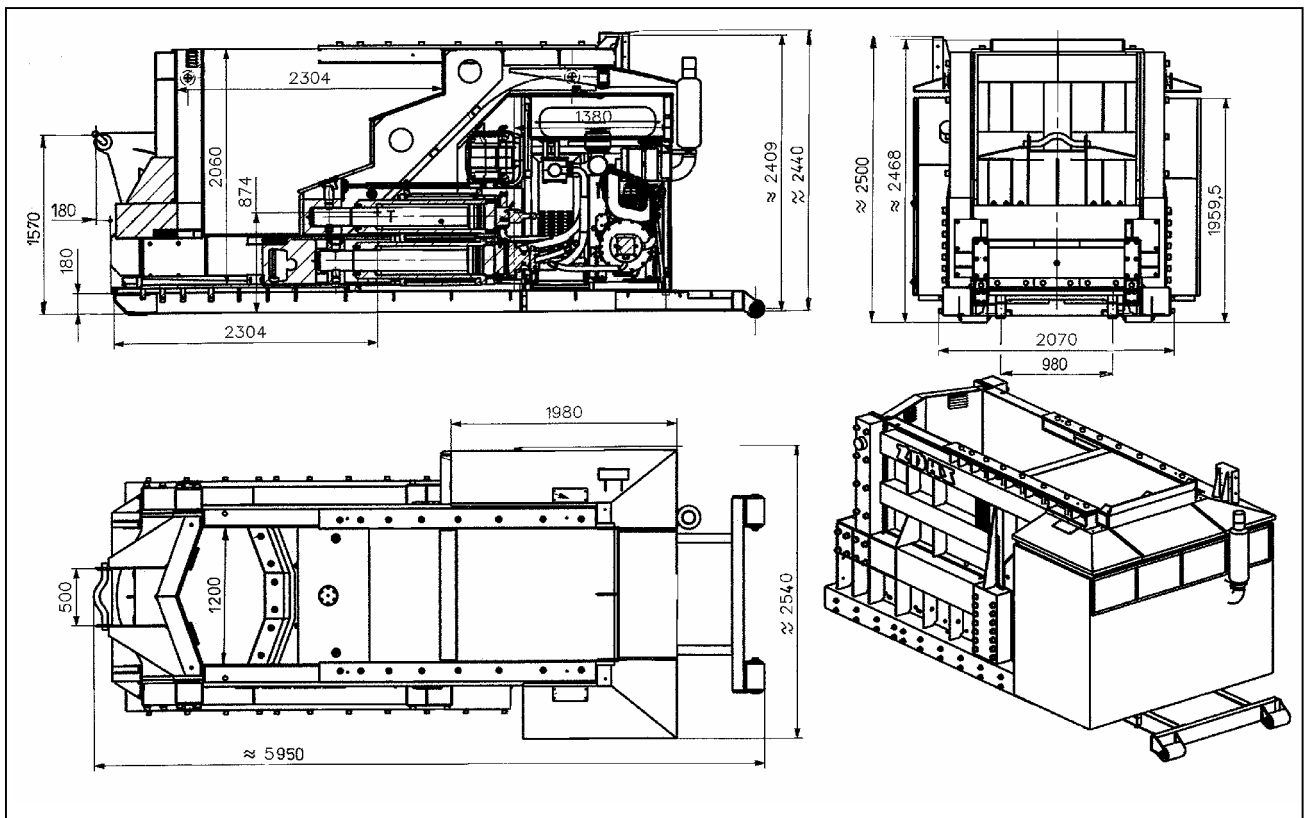
Datenblatt Containerschere CNS 320 K

A. Technische Daten:

Die Containerschere ist in zwei Größen mit Diesel- oder Elektro-Antrieb erhältlich:

	Einheit	CNS 320 K	CNS 400 K
Äußere Abmessungen (L x B x H):	m	5,9 x 2,5 x 2,45	5,3 x 2,5 x 2,7
Durchsatzleistung:	t/Std.	4 – 7	6 – 10
Schneidkraft:	kN	3.100	4.000
Schneidbreite:	mm	1.200	1.600
Schneidhöhe:	mm	~ 420	~ 420
Messer-/Gegenhalterhub:	mm	800	800
Taktzeit:	Sek.	17 - 27	20 - 33
Dieserverbrauch pro Tonne Schrott:	l/t	1,2 – 1,6	1,0 – 1,4
Tankinhalt (Diesel):	l	140	140
Antriebsleistung Diesel/Elektro:	kW	84/75	84/75
Motordrehzahl:	1/min.	2.200	2.200
Hydraulikbetriebsdruck:	bar	max. 315	max. 315
Gesamtgewicht:	t	18	25

B. Hauptabmessungen Ausführung "CNS 320 K":



Zubehör Containerschere CNS 320 K (optional)

1. Aufgabebunker:

Bunkeraufsatz für Containerschere CNS 320 K zur Erhöhung der Ladekapazität an der Schere.



Bild 1: Containerschere CNS 320 K mit Aufgabebunker

Der Bunkeraufsatz ist eine Stahlschweißkonstruktion und wird mit der oberen Konstruktion der Containerschere verschraubt.

2. Kupolofen-Schrotteinsatz:

Bunkereinsatz für die Containerschere CNS 320 K zur Sicherstellung einer maximalen Schnittlänge von ca. 500 mm bei Stangenmaterial.

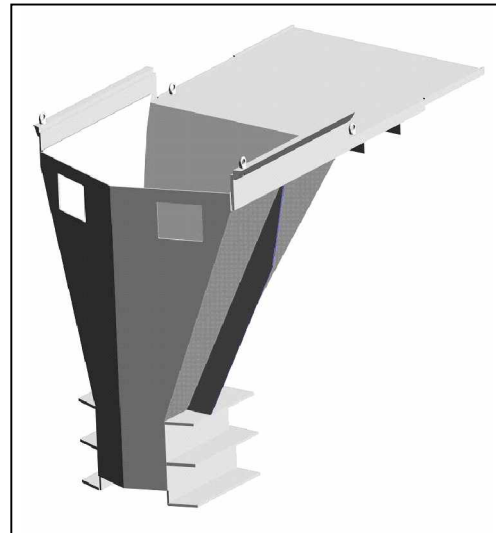
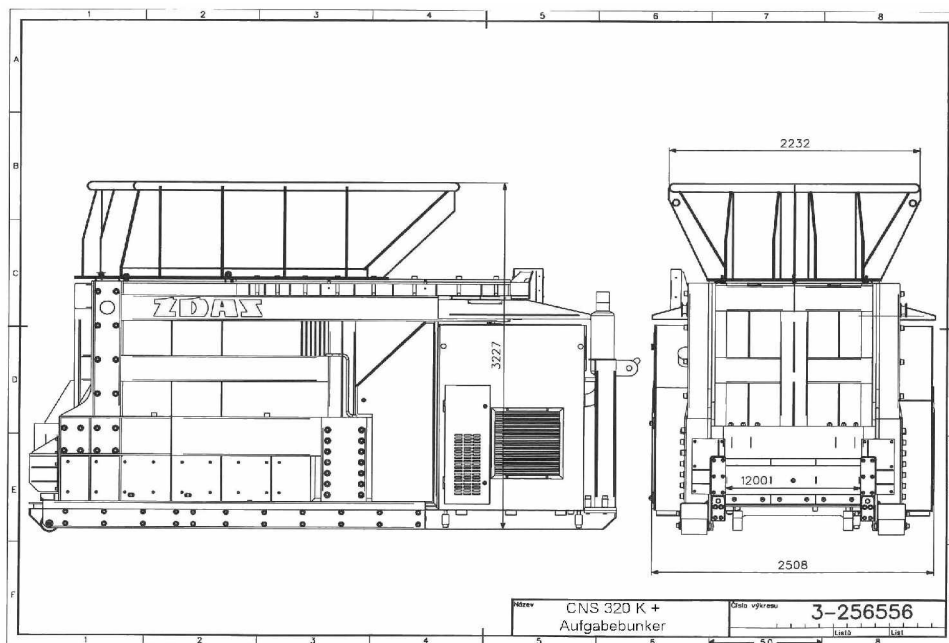


Bild 2: Kupolofenschrotteinsatz für CNS 320 K

Der Kupolofenschrotteinsatz ist eine Stahlschweißkonstruktion und wird in die Containerschere eingeschoben. Eine Verschraubung an der Schere ist nicht notwendig. Der Einsatz kann auch in Verbindung mit dem Aufgabebunker verwendet werden.



Zeichnung 1: Abmessung Containerschere CNS 320 K unter Verwendung des Bunkeraufsatzes