

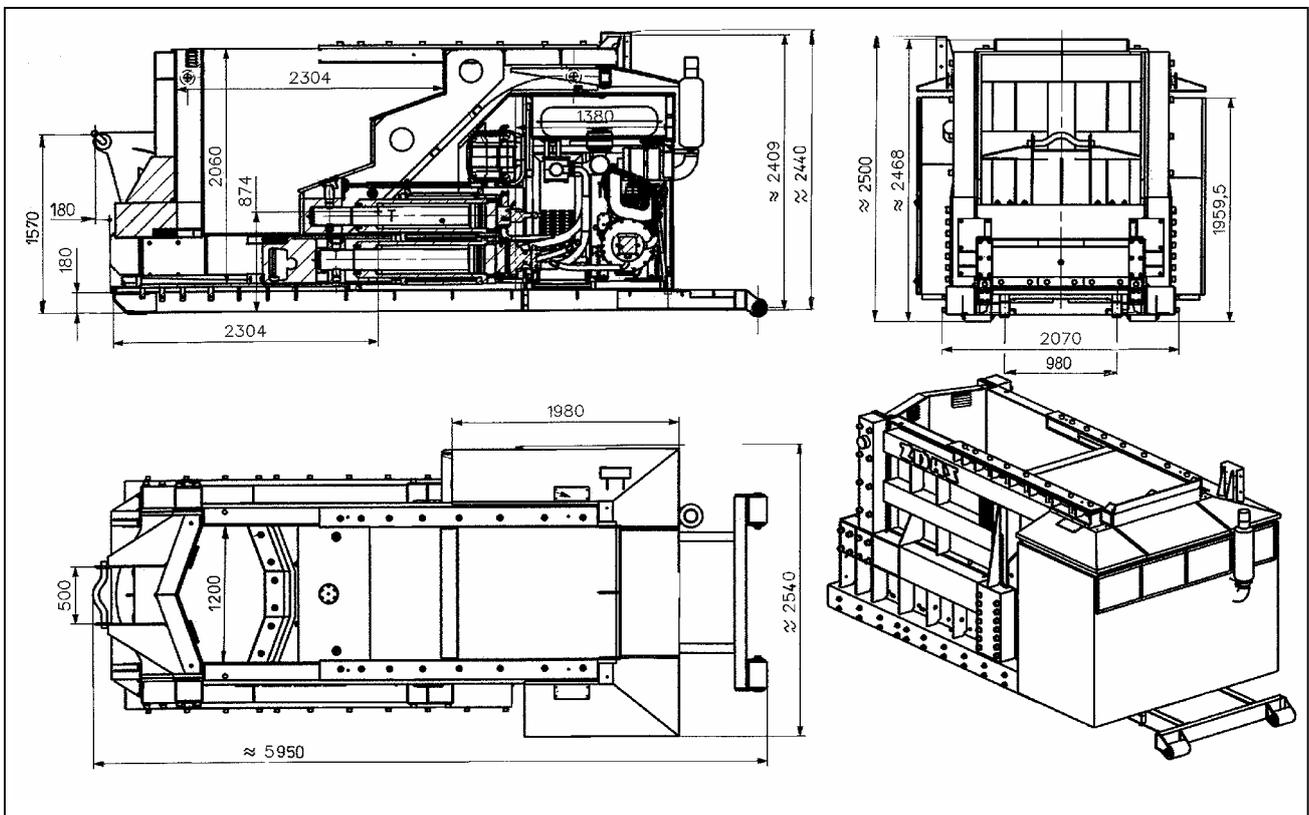
## Datenblatt Containerschere CNS 320 K

### A. Technische Daten:

Die Containerschere ist in zwei Größen mit Diesel- oder Elektro-Antrieb erhältlich:

	Einheit	CNS 320 K	CNS 400 K
Äußere Abmessungen (L x B x H):	m	5,9 x 2,5 x 2,45	5,3 x 2,5 x 2,7
Durchsatzleistung:	t/Std.	4 – 7	6 – 10
Schneidkraft:	kN	3.100	4.000
Schneidbreite:	mm	1.200	1.600
Schneidhöhe:	mm	~ 420	~ 420
Messer-/Gegenhalterhub:	mm	800	800
Taktzeit:	Sek.	17 - 27	20 - 33
Dieserverbrauch pro Tonne Schrott:	l/t	1,2 – 1,6	1,0 – 1,4
Tankinhalt (Diesel):	l	140	140
Antriebsleistung Diesel/Elektro:	kW	84/75	84/75
Motordrehzahl:	1/min.	2.200	2.200
Hydraulikbetriebsdruck:	bar	max. 315	max. 315
Gesamtgewicht:	t	18	25

### B. Hauptabmessungen Ausführung "CNS 320 K":



## Zubehör Containerschere CNS 320 K (optional)

### 1. Aufgabebunker:

Bunkeraufsatz für Containerschere CNS 320 K zur Erhöhung der Ladekapazität an der Schere.

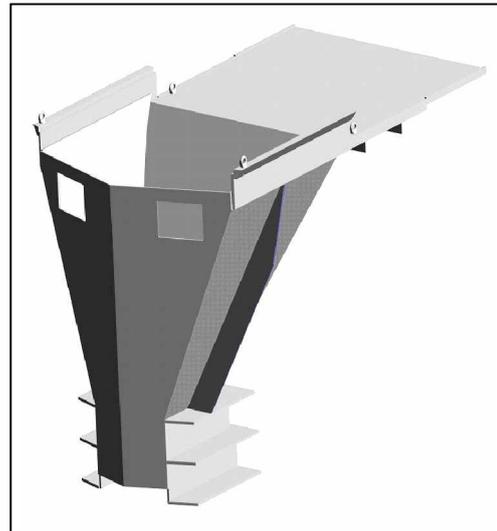


**Bild 1:** Containerschere CNS 320 K mit Aufgabebunker

Der Bunkeraufsatz ist eine Stahlschweißkonstruktion und wird mit der oberen Konstruktion der Containerschere verschraubt.

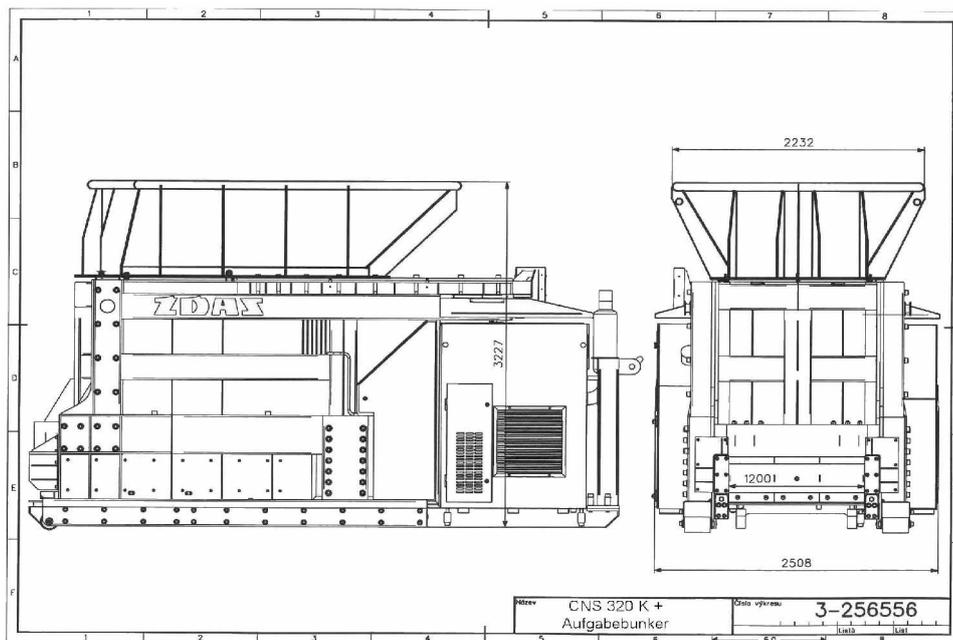
### 2. Kupolofen-Schrotteinsatz:

Bunkereinsatz für die Containerschere CNS 320 K zur Sicherstellung einer maximalen Schnittlänge von ca. 500 mm bei Stangenmaterial.



**Bild 2:** Kupolofenschrotteinsatz für CNS 320 K

Der Kupolofenschrotteinsatz ist eine Stahlschweißkonstruktion und wird in die Containerschere eingeschoben. Eine Verschraubung an der Schere ist nicht notwendig. Der Einsatz kann auch in Verbindung mit dem Aufgabebunker verwendet werden.



**Zeichnung 1:** Abmessung Containerschere CNS 320 K unter Verwendung des Bunkeraufsatzes